***14нж17ст Py 1,0 МПа***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Клапан сильфонный (вентиль) 14нж17ст** используются в качестве запорного устройства на трубопроводах с диаметрами Ду - 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80,100, 125, 150, транспортирующих воду, пар, газ, агрессивные среды, при температуре до +350 С с условным давлением до 10 кгс/см2. Установочное положение вентилей с ручным управлением и муфтой шарнирной - любое, для вентилей с электроприводом - электроприводом вверх.  В сильфонной арматуре уплотнение подвижных элементов относительно внешней среды обеспечивается сильфонным узлом. Главным его элементом является сильфон — гофрированная трубка. Металлический сильфон при помощи сварки или пайки соединяется с верхними или нижними кольцами (или деталями другой формы), образуя так называемую сильфонную сборку. Сильфонная сборка своей верхней частью неподвижно и герметично соединяется с корпусными деталями арматуры, а нижней — со штоком или золотником клапана, перекрывая таким образом возможность выхода рабочей среды во внешнюю. Поступательное перемещение штока для управления золотником происходит внутри сильфона, который может изменять свою длину за счёт деформации гофров.  **Клапан 14нж17ст** используется для работы в таких средах, утечка которых в окружающую среду недопустима. Преимущество таких клапанов перед сальниковыми — исключение утечки рабочей среды в атмосферу в пределах срока службы сильфонного узла. Но это преимущество достигается путём существенного усложнения конструкции и соответственно более высокой стоимости клапана. Кроме того, ремонт сильфона клапана при его усталостном разрушении представляет собой сложную операцию по замене сильфонной сборки, поэтому в таких случаях клапан необходимо менять на новый.  Технические характеристики:  **Рабочая среда** - агрессивная, по отношению к которым применяемые материалы коррозионостойки при температуре до +350°С **Герметичности затвора** - по ТУ класс С ГОСТ 9544-93, согласно испытаниями протечки через затвор отсутствуют, что соответствует классу А; герметичность внутренней полости клапана по штоку обеспечивается сильфоном **Давление условное PN, МПа** (кгс/см²) – 1,0 (10) **Присоединение к трубопроводу** – цапковый, фланцевый по ГОСТ 12815-80,под приварку. **Материал уплотнения затвора** -  ЦН-12М **Материал корпуса** – нержавеющая сталь 12Х18Н9Т **Привод** - ручной (рукоятка); шарнирная муфта; электропривод  **Общий вид** вентиль 14нж17ст  клапан 14нж17ст  Габаритные и присоединительные размеры 14нж17ст с цапковым и приварным типом присоединения:   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Диаметр** | **Длина L, мм.** | **Масса цапковый, кг.** | **Масса под приварку кг** | **Цена, руб.** | | 15 | 130 | 2,6 | 2,5 |  | | 20 | 150 | 7 | 6,9 |  | | 25 | 160 | 7,1 | 7 |  |   Габаритные и присоединительные размеры 14нж17ст с фланцевым и приварным типом присоединения:   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **Диаметр** | **Длина L, мм.** | **Масса фланцевый, кг.** | **Масса под приварку кг** | **Цена, руб.** | | 32 | 180 | 14,7 | 10,7 |  | | 40 | 200 | 15,3 | 11,3 |  | | 50 | 230 | 18,1 | 13,1 |  | | 65 | 290 | 33 | 26 |  | | 80 | 310 | 39,2 | 32 |  | | 100 | 350 | 61 | 50 |  | | 125 | 400 | 132,3 | 120,8 |  | | 150 | 480 | 174 | 159 |  | |